

ぜひ  
お試しください！

(株)中央歯科補綴研究所の

## CAD/CAM 冠が選ばれる3つの理由

### その1 中央のCAD/CAM 冠は割れにくい

経験豊富なCADオペレーターによりデザインされ、PC上での審美、機能だけでなく適切な冠の厚みを計測しています。

さらにGCのCAD/CAM冠は完全2年保証付き！

中央製  
CAD/CAM 冠  
の破折率

1.3%

### その2 中央のCAD/CAM 冠は脱離しにくい

メーカー指定のアルミナサンドブラスト処理により接着力が向上し口腔内で脱離しにくいCAD/CAM冠を実現します。



### その3 中央のCAD/CAM 冠は汚れが付きにくい

表面滑沢剤ではなく、1つ1つ丁寧な手研磨により、自然で滑らかな表面をつくりプラーク付着を防ぎます。

※表面滑沢剤の使用は、経年劣化によりプラークが付着しやすくなります。



CENTRAL  
DENTISTRY  
PROSTHETIC  
LABORATORY

東京・自由が丘「健康・笑顔」創造企業  
株式会社中央歯科補綴研究所

東京都目黒区大岡山1-35-22 ニッカンビル2F TEL: 03-3725-1995 FAX: 03-3725-1769

## CAD/CAM 冠の「破折や脱離」にお困りではないですか？

先生方から「破折や脱離」などの「やり直し」を減少させるためにはどうしたらいいの？と聞かれることがあります。その原因には接着や咬合の他、最も大きな原因として、強度不足が考えられます。

しっかりとした強度を担保するには、「冠の厚みの確保が重要」となります。適切な厚みを確保し、長く安心してお使いいただける補綴物を!!

### CAD/CAM 冠形成ポイント

#### 〈厚みの確保〉

- 咬合面：1.5 mm以上
- 軸面部：1.5 mm以上
- マージン部：1.0 mm
- アンダーカットがないなめらかな形成

#### 〈隅角部の形状〉

- 隅角部は、鋭角部がないように角を丸める。

#### 〈軸面形成とテーパ〉

- 2面形成
- 5° ~ 10° のテーパをつけた軸面形成

#### 〈支台歯の高径〉

- 支台歯の高径が小さくなりすぎない。

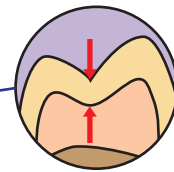
#### 〈マージン形成〉

- ディープ (ヘビー) シャンファー

- ラウンド シャンファー

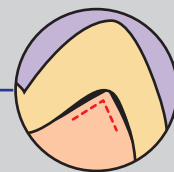
#### 〈マージンとフィニッシングライン〉

- 高低差の少ないスムーズなフィニッシングライン



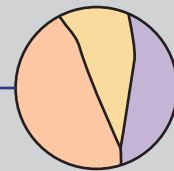
**NG**

咬合面の厚み不足



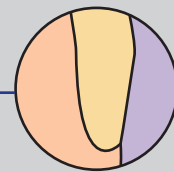
**NG**

鋭利な切端



**NG**

ナイフエッジ



**NG**

ジャンプマージン (遊離エナメル)

※GC セラスマート形成マニュアルより



CENTRAL  
DENTISTRY  
PROSTHETIC  
LABORATORY

東京・自由が丘「健康・笑顔」創造企業  
株式会社中央歯科補綴研究所

東京都目黒区大岡山 1-35-22 ニッカンビル 2F TEL: 03-3725-1995 FAX: 03-3725-1769